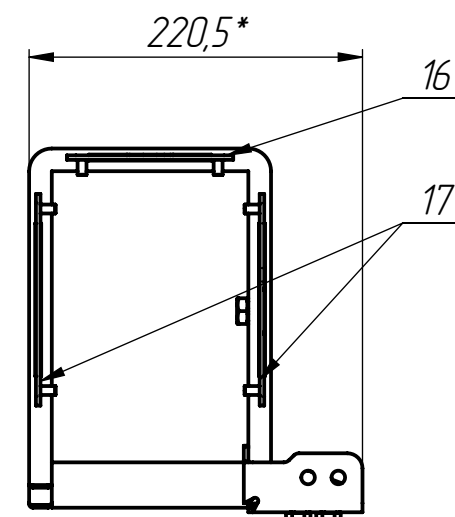
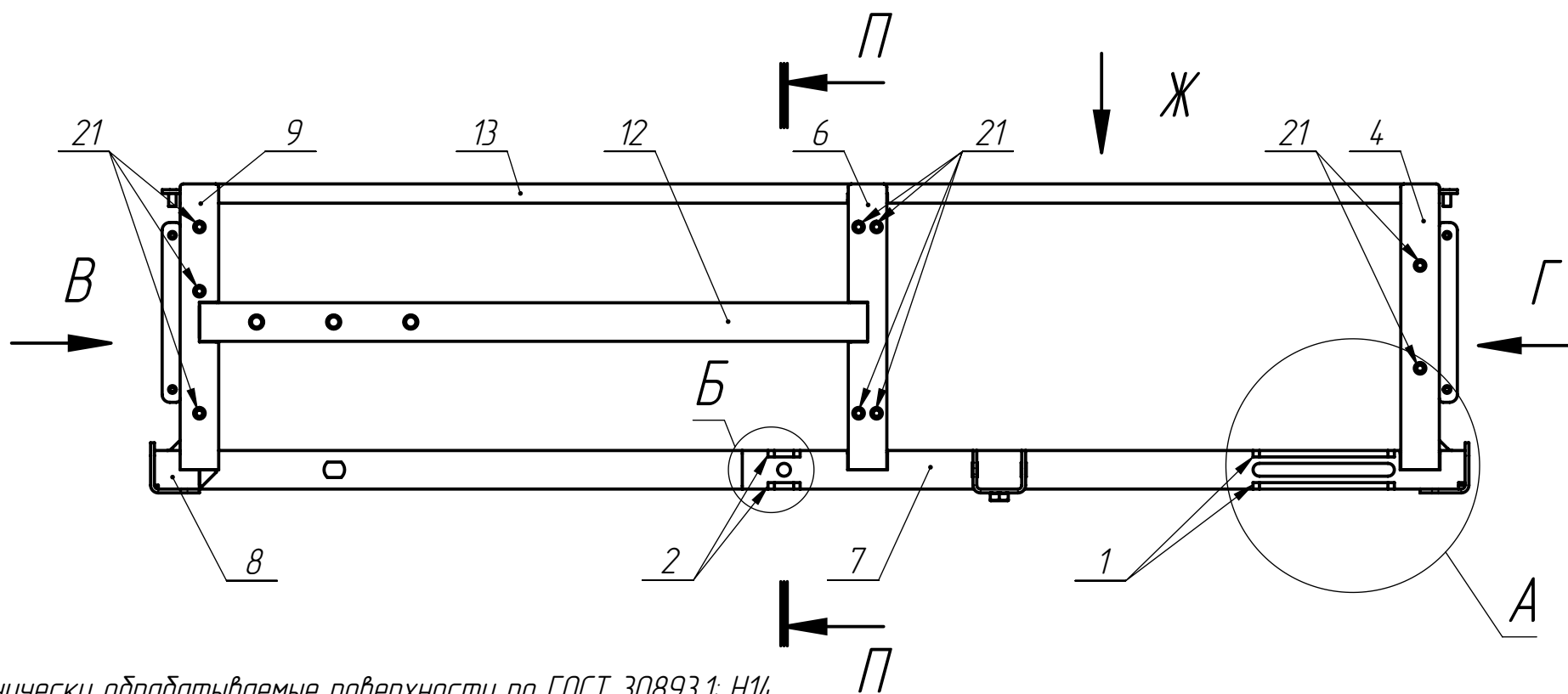
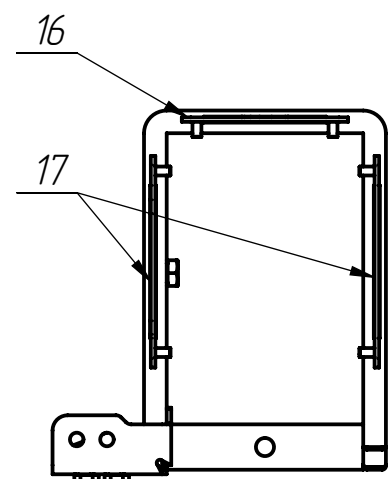
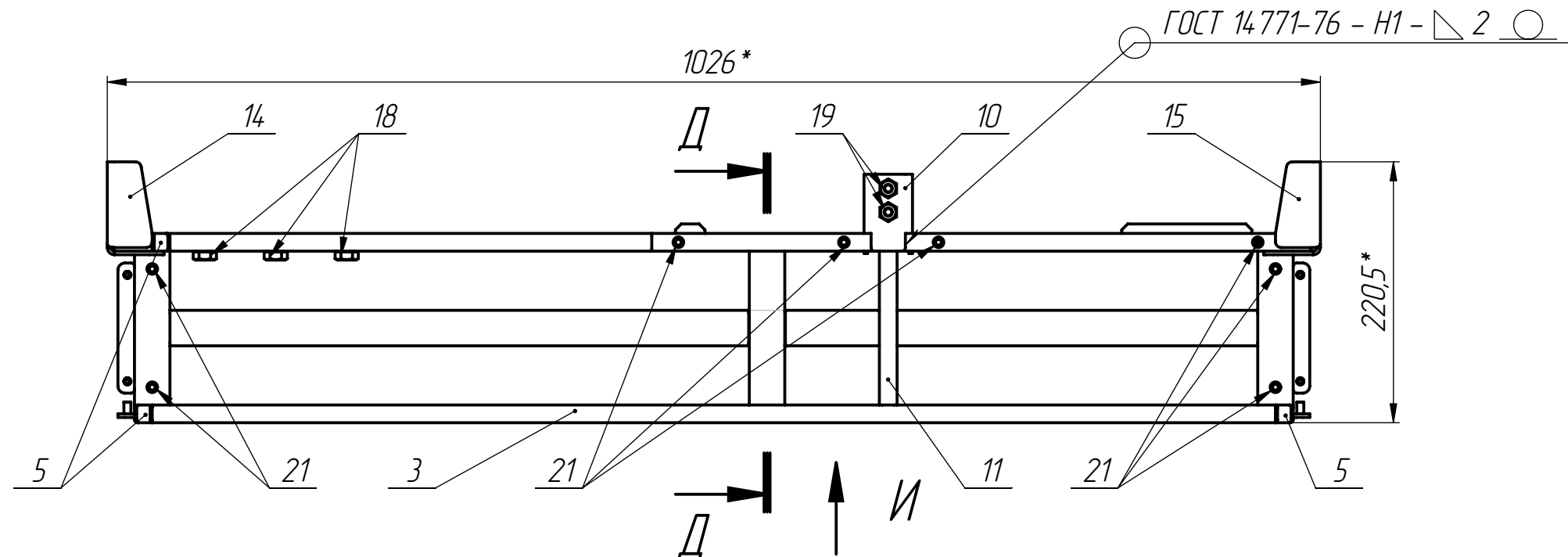
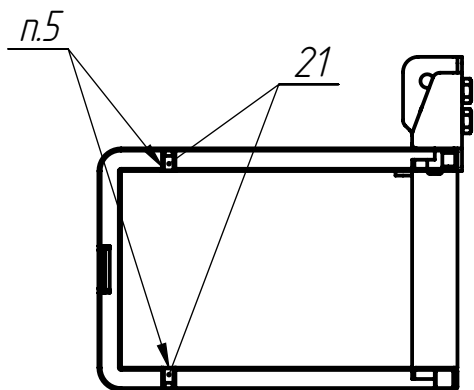


ЖУК.10.02.00

Д-Д



1. \*Размеры для справок.
2. Общие допуски на механически обрабатываемые поверхности по ГОСТ 30893.1: Н14,  $\pm IT14/2$ .  
Допуски симметричности и пересечения осей 2 мм, в диаметральном выражении.  
Остальные по ГОСТ Р ИСО 13920-АЕ.
3. Для гаек приварных поз. 18 и 19 использовать сварной шов ГОСТ 14771-76 - С6 -  $\nabla 2$ .
4. Сварка по замкнутой линии ГОСТ 14771-76 - С2 -  $\nabla 2$ .
5. Установить до гибки и сварки трубы.
6. Перед установкой резьбовых заклепок с уменьшенным буртиком в отверстии снять фаску 0,5x45°.
7. Покрытие - черная порошковая краска, матовая.
8. При покрытии порошковой краской защитить резьбовые отверстия.


					ЖУК.10.02.00						
					Рама	Лист			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					5.27	1:5	
Разраб.											
Пров.											
Т. контр.						Лист 1			Листов 8		
						Polytech Voltage Machine					
Н. контр.											
Утв.											

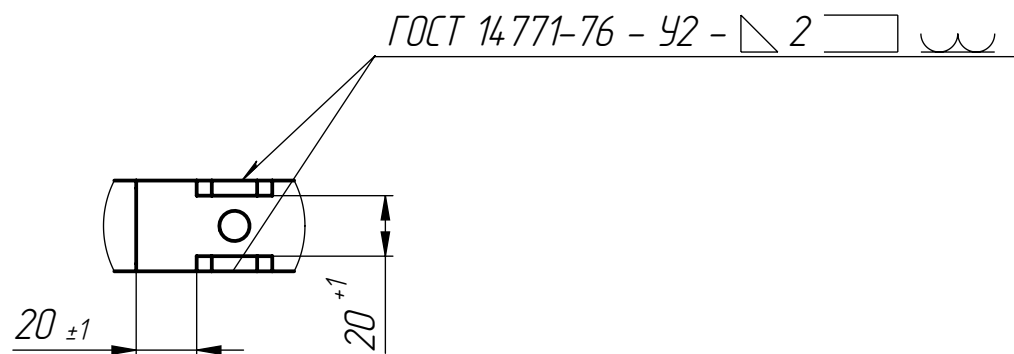
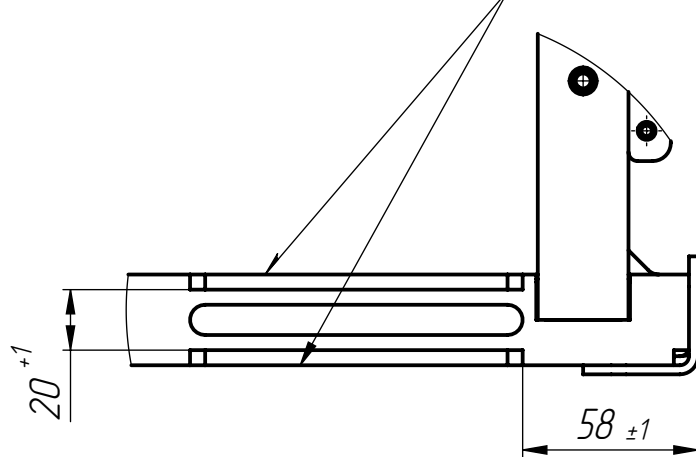
Копировал

Формат А3


Файл: ЖУК.10.02.00 - Рама

А (2 : 5)

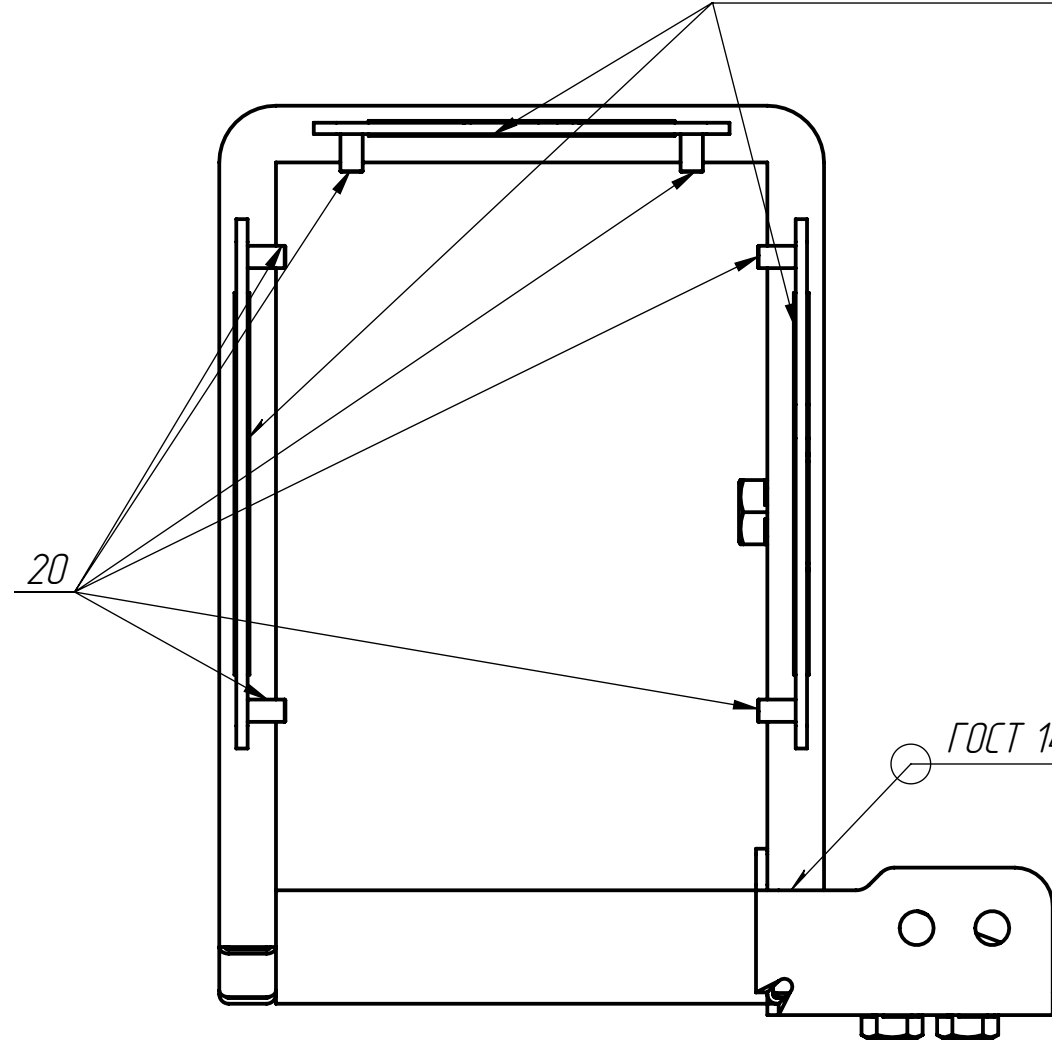
ГОСТ 14771-76 - 42 -  $\nabla 2$   Б (2 : 5)





В (1 : 2)

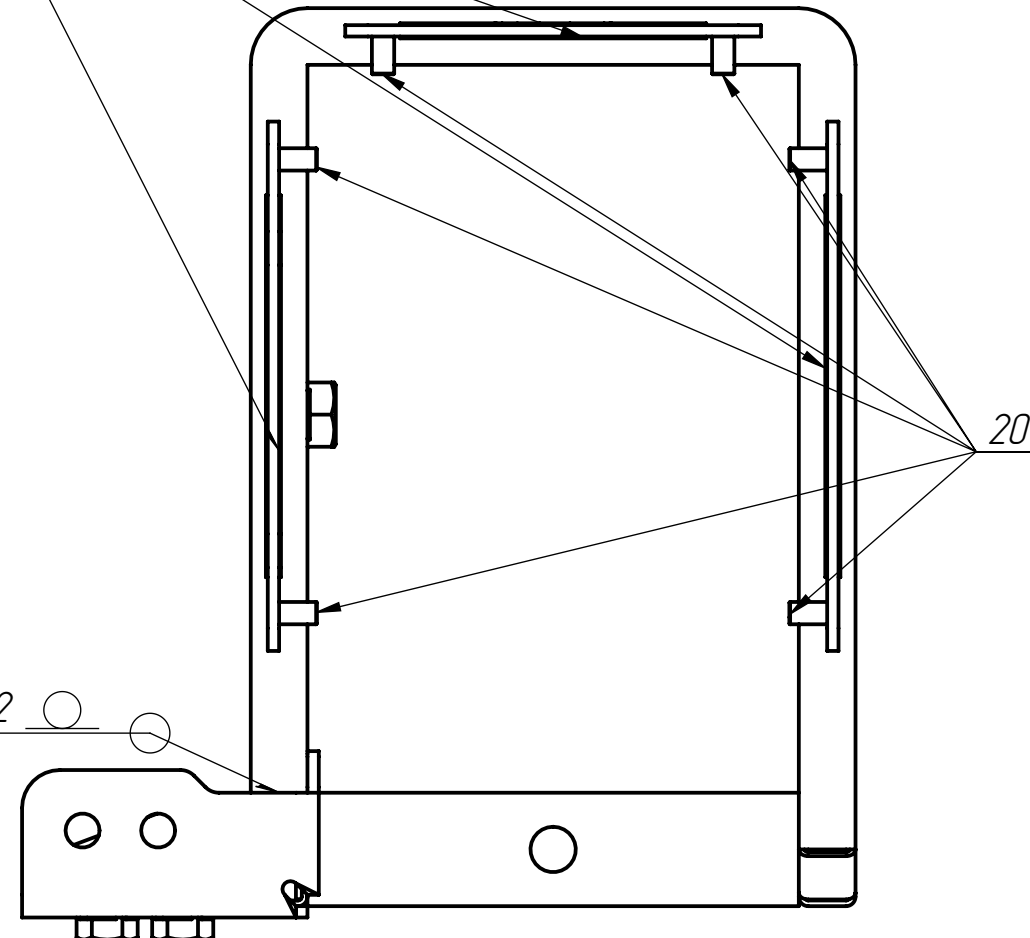
ГОСТ 14771-76 - Т1 -  $\nabla 2$  

Г (1 : 2)



ГОСТ 14771-76 - Н1 -  $\nabla 2$  

ГОСТ 14771-76 - Н1 -  $\nabla 2$  



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

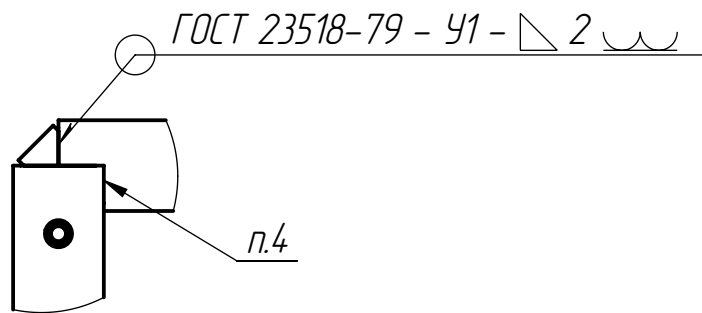
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЖУК.10.02.00

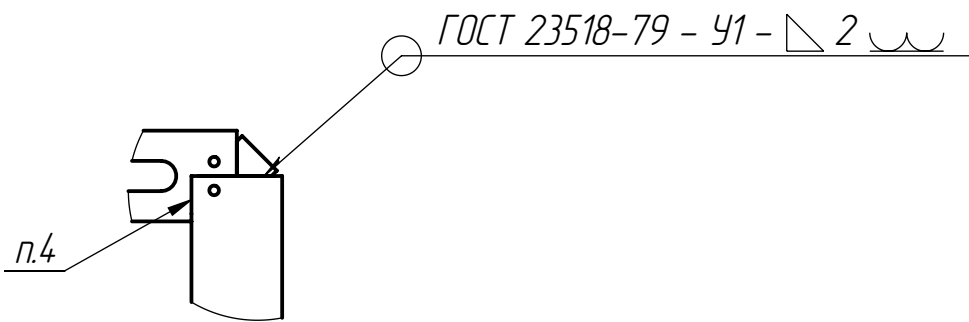
Лист  
2

ЖУК.10.02.00

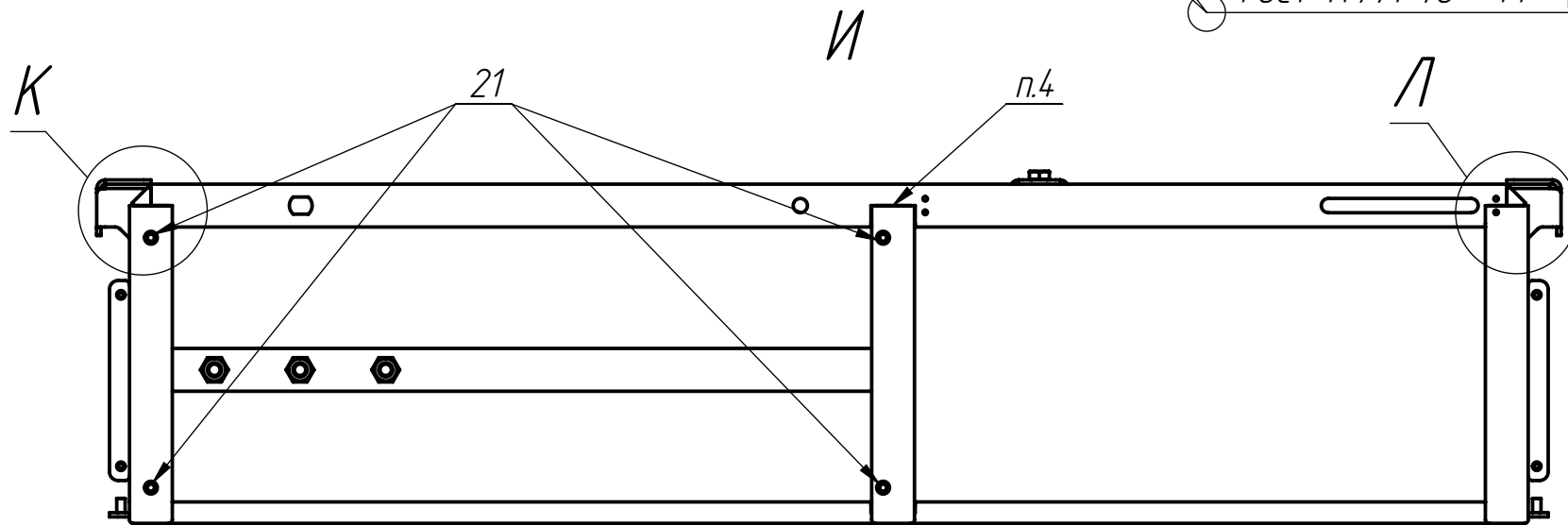
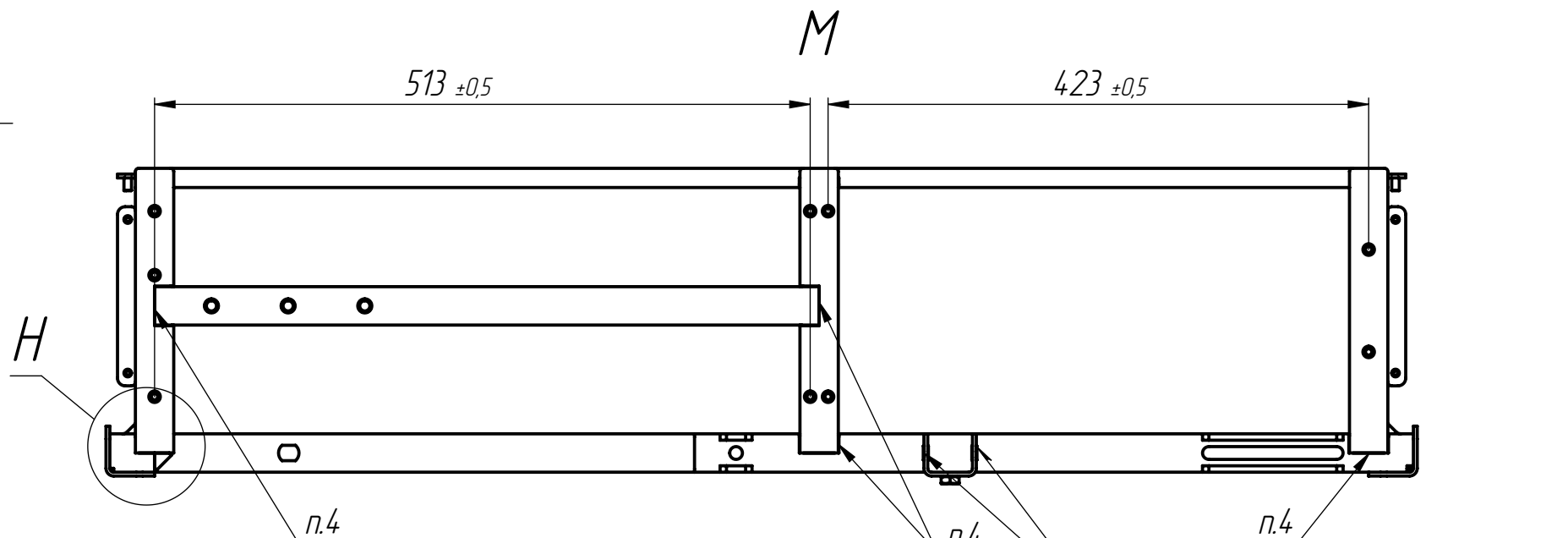
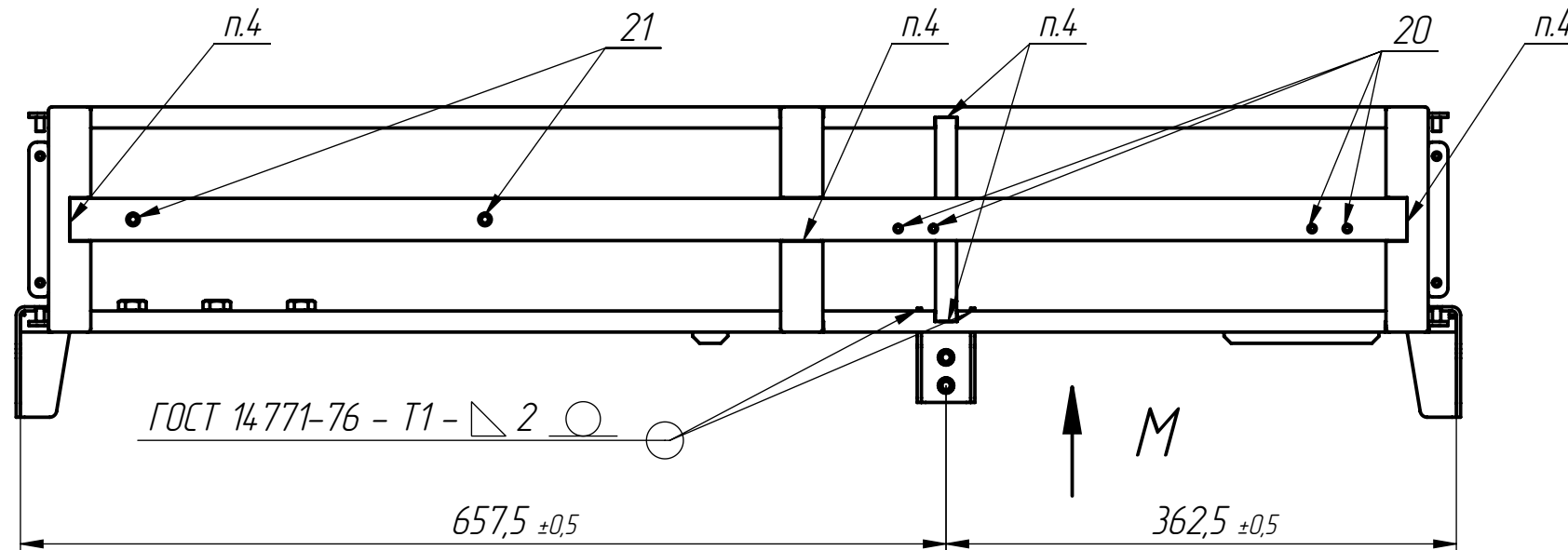
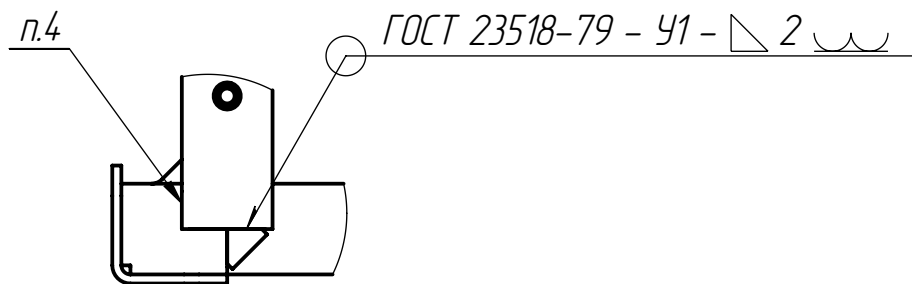
К (2 : 5)



Л (2 : 5)



Н (2 : 5)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

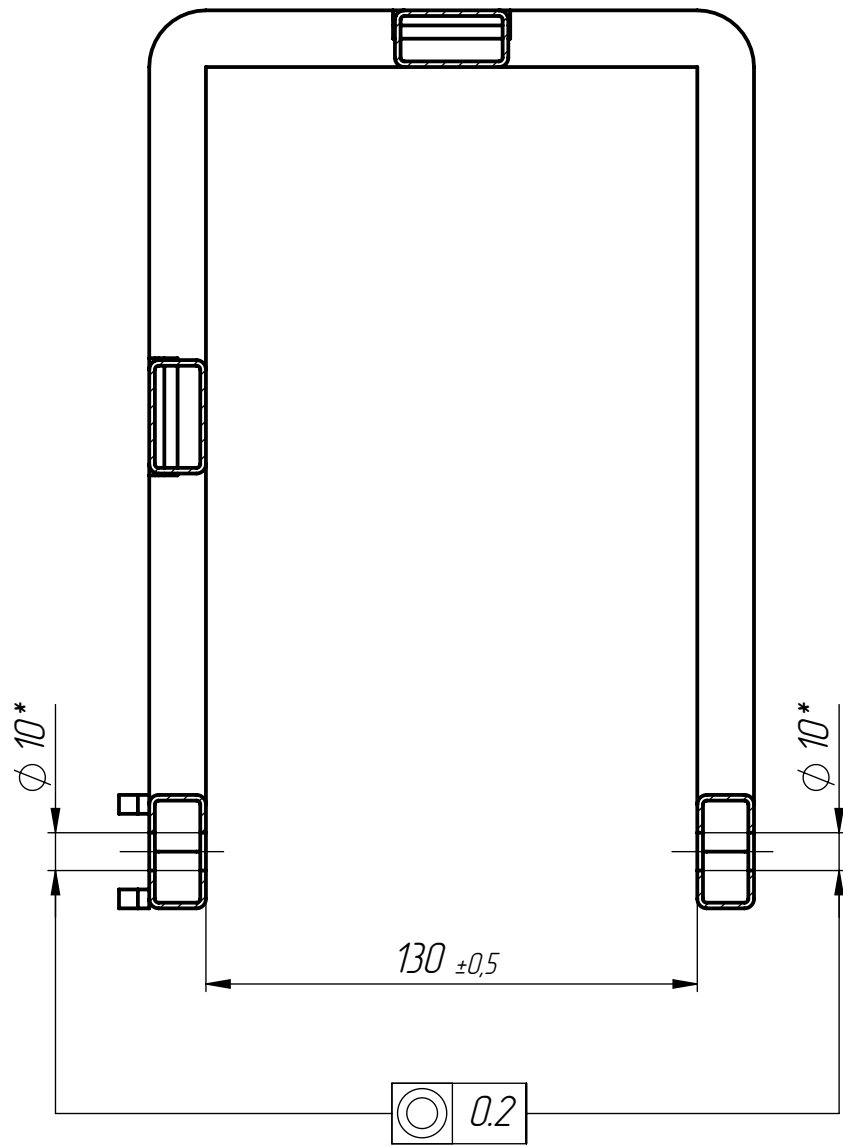
ЖУК.10.02.00

Лист  
3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ЖУК.10.02.00

П-П (1 : 2)

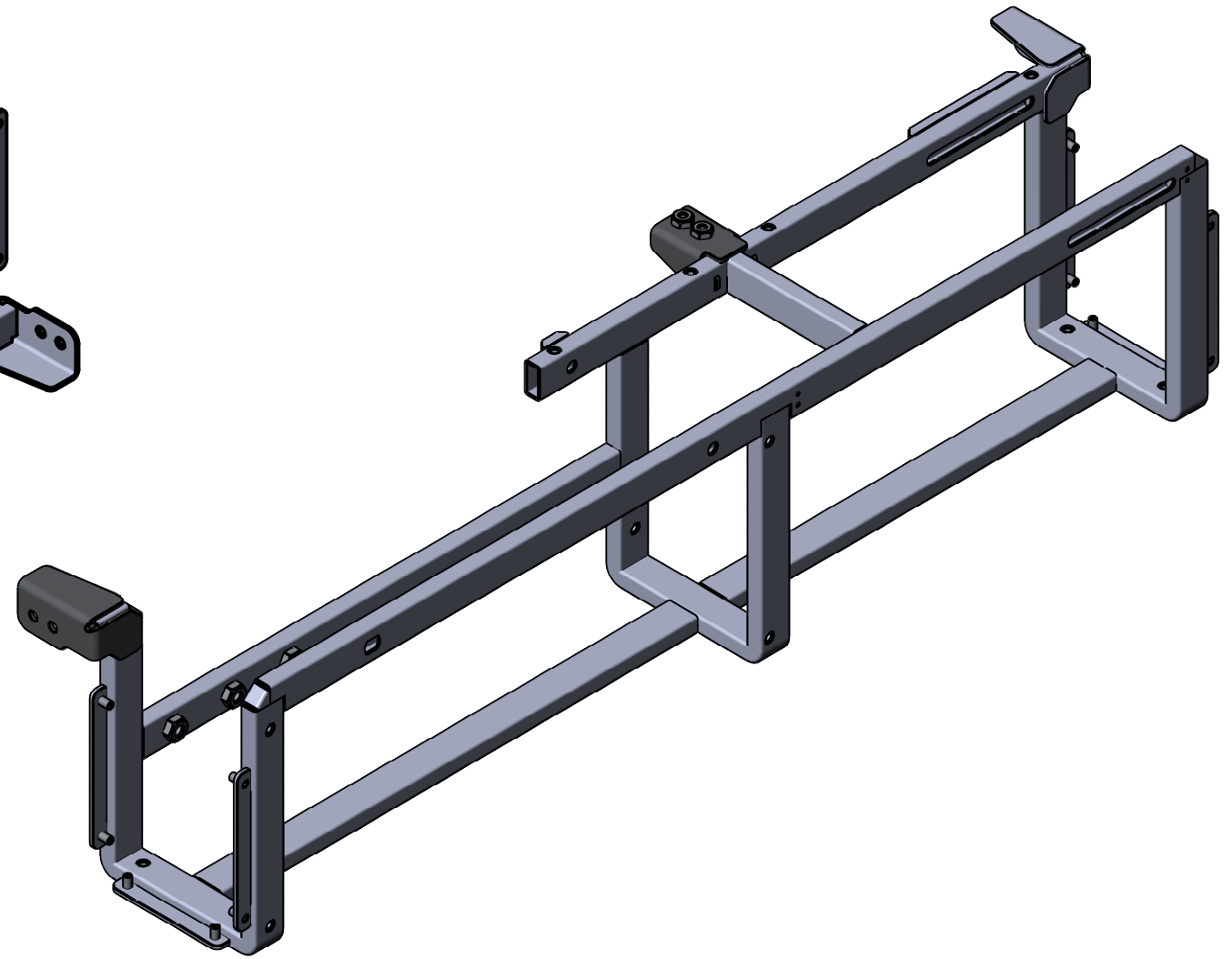
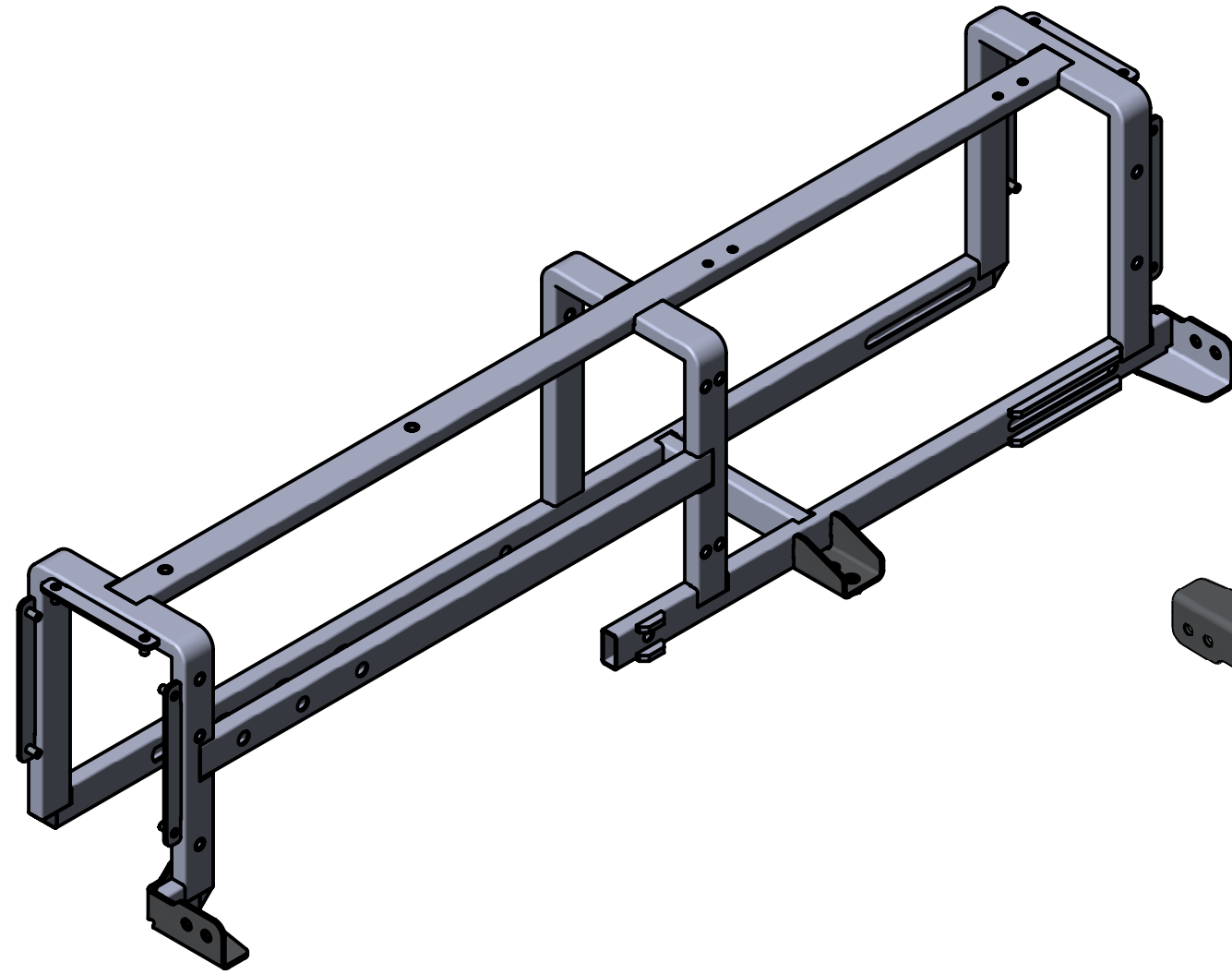


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЖУК.10.02.00	
1	Копировал
Формат А3	

Лист
4

Файл: ЖУК.10.02.00 - Рама



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЖУК.10.02.00

[illegible]

ЖУК.10.02.00-01

ЖУК.10.02.00-01 – Рама  
Зеркально отражение ЖУК.10.02.00

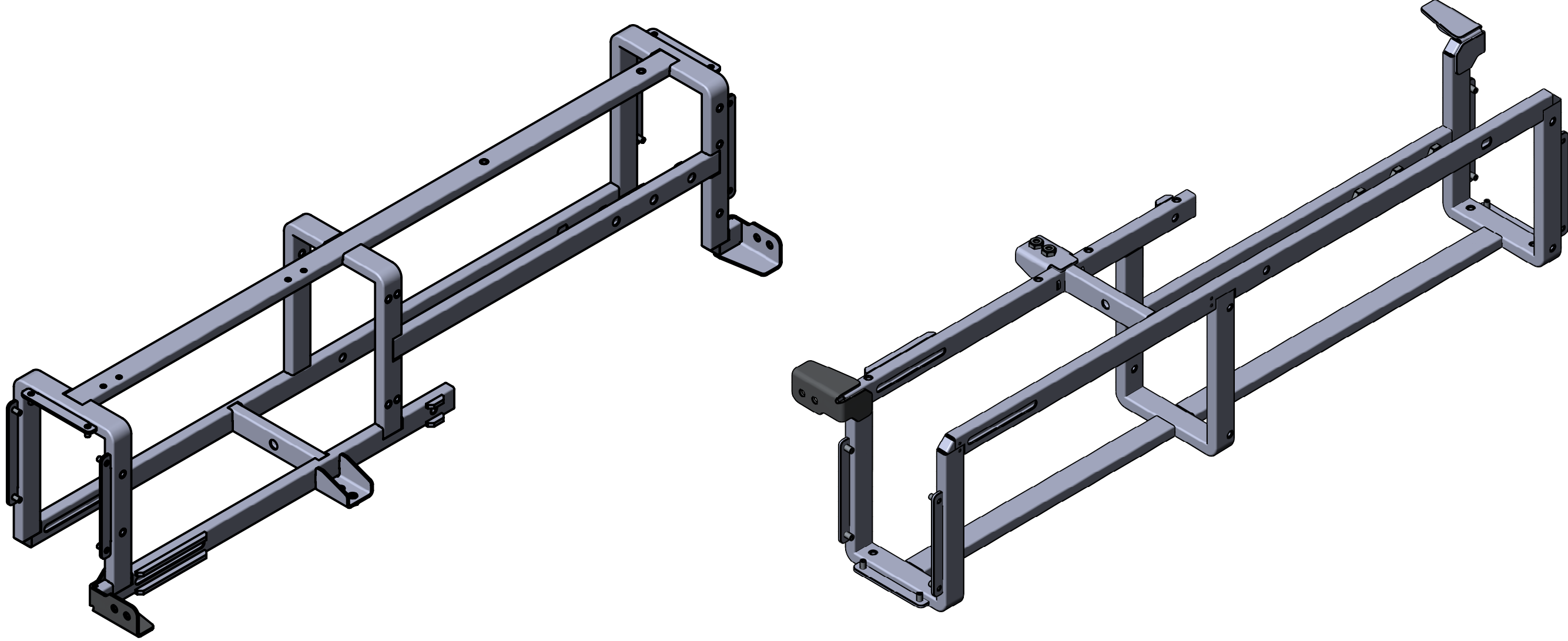


Таблица различающихся деталей

№	ЖУК.10.02.00	ЖУК.10.02.00-01
1	ЖУК.10.01.05 – Труда 5	ЖУК.10.01.05-01 – Труда 5
2	ЖУК.10.01.06 – Труда 6	ЖУК.10.01.06-01 – Труда 6
3	ЖУК.10.01.08 – Труда 7	ЖУК.10.01.08-01 – Труда 7
4	ЖУК.10.01.09 – Труда 8	ЖУК.10.01.09-01 – Труда 8
5	ЖУК.10.01.10 – Труда 9	ЖУК.10.01.10-01 – Труда 9
6	ЖУК.10.01.11 – Труда 10	ЖУК.10.01.11-01 – Труда 10
7	ЖУК.10.01.16 – Труда 13	ЖУК.10.01.16-01 – Труда 13

					ЖУК.10.02.00-01		
					Рама		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.		
Разраб.					5.27		
Пров.					1:5		
Т. контр.					Лист 7		
Н. контр.					Листов 8		
Утв.							

[illegible]